



Tepalitlán de Morelos

GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024

EXP. 2 - 430/2022
ORDENAMIENTO TERRITORIAL Y URBANO
ASUNTO: SOLICITUD DE PUBLICACIÓN DE PLAN PARCIAL

ARQ. PEDRO PAUL FLORES NAVARRO
DIRECTOR DEL IMPLAN TEPATITLÁN
PRESENTE

Me es grato saludarlo por este medio con afecto y respeto, también aprovecho para solicitar a usted la revisión y análisis del proyecto de *“Plan Parcial de Desarrollo Urbano para cambio de uso de suelo en un predio ubicado en la calle Industria, al Sur del Fraccionamiento Jardines del Rosal, con una superficie de 26,506.32 m²”*, dicho predio está registrado como ÁREA DE EQUIPAMIENTO DISTRITAL (EI-D), y se pretende cambiar a uso HABITACIONAL DENSIDAD MEDIA (H3-U), donde se pretende desarrollar un Fraccionamiento Habitacional Unifamiliar Densidad Media que se denominará TIERRA SANTA. Lo anterior derivado de lo que marca el Código Urbano para el Estado de Jalisco, en el artículo 98, fracción IV.

El proyecto deberá estar sometido a consulta pública por un lapso de un mes, comprendido del miércoles 17 de agosto de 2022 al jueves 15 de septiembre de 2022.

Cabe señalar que en la segunda Sesión Ordinaria del Consejo Municipal de Ordenamiento Territorial, Planeación Urbana y Vivienda, celebrada el día 13 de julio de 2022, se presentó a consideración del Consejo someter a consulta pública proyecto de *“Plan Parcial de Desarrollo Urbano para cambio de uso de suelo en un predio ubicado en la calle Industria, al Sur del Fraccionamiento Jardines del Rosal, con una superficie de 26,506.32 m²”*, siendo aprobado por unanimidad. Lo anterior con fundamento en el artículo 98, fracción III, del Código Urbano para el Estado de Jalisco.

Le hago llegar adjunto a este oficio, el plan en mención, de forma impresa y digital en memoria USB.

Las observaciones, si las hubiera, le pido las haga llegar por escrito a esta dependencia al finalizar el plazo de la consulta pública.

Sin otro asunto por el momento, me despido de usted, agradeciendo sus atenciones y quedando a sus órdenes.

ENTAMENTE
TEPATITLÁN, JAL. 15 DE AGOSTO DE 2022
“2022, AÑO DE ATENCIÓN INTEGRAL A NIÑAS, NIÑOS
Y ADOLESCENTES CON CÁNCER EN JALISCO”

Tepalitlán de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024
ARQ. DAVID MARTÍN DEL CAMPO PLASCENCIA
JEFE DE ORDENAMIENTO TERRITORIAL Y URBANO

C.c.p. Archivo.

OTU

Tepalitlán de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024
IMPLAN
RECIBIDO
INSTITUTO MUNICIPAL DE PLANEACIÓN

Fecha: 16/8/22 Firma: